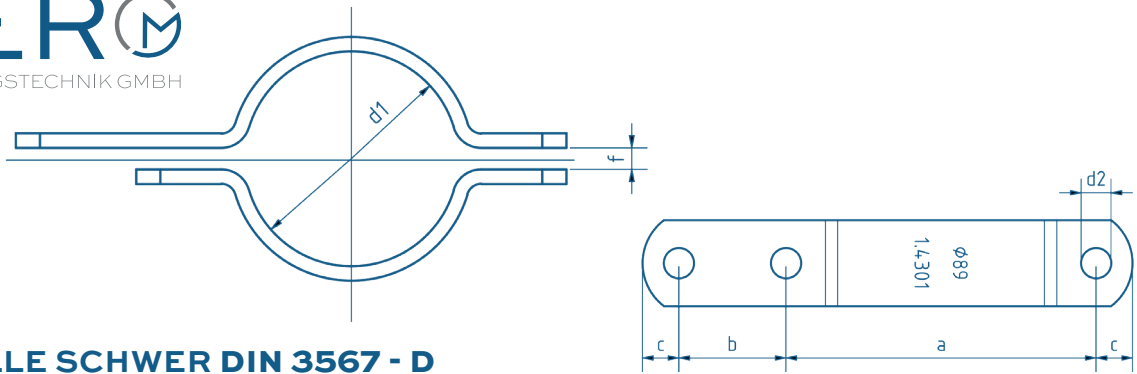




ROHRSCHELLE SCHWER DIN 3567 - D

D1	NW		a	b	c	d2	f	FLACHSTAHL	SCHRAUBEN	für ROHR
22	15	1/2"	59							21,3
25			62							25,0
27	20	3/4"	66							26,9
30			68							30,0
34	25	1"	72	46	15	12	7	30x5	M10x30	33,7
38			76							38,0
43	32	1 1/4"	82							42,4
45			84							44,5
49	40	1 1/2"	88							48,3
57			104							57,0
61	50	2"	108							60,3
77	65	2 1/2"	122	54	18	14	9	40x6	M12x35	76,1
89	80	3"	136							88,9
108			172							108,0
115	100	4"	178							114,3
133			196							133,0
140	125	5"	204							139,7
159			222							159,0
169	150	6"	232	70	24	18	11	50x8	M16x45	168,3
191			254							191,0
194	175	7"	258							193,7
216			280							216,0
220	200	8"	284							219,1
267			342							267,0
273	250	10"	348							273,0
318			392							318,0
324	300	12"	398	86	30	23	14	60x8	M20x50	323,9
356			432							355,6
368	350	14"	444							368,0
407			498							406,4
419	400	16"	510							419,0
457			555							457,2
508	450	18"	610	104	36	27	18	70x10	M24x60	508,0
521	500	20"	626							521,0

Unsere Produkte aus Flach- u. Rundstahl sind kalt verformt, nicht wärmebehandelt und nach der Verformung ungebeizt. Als Ausgangswerkstoff für austenitische Produkte werden gebeizte und passivierte Vormaterialien eingesetzt (teilweise gestrahlt). Toleranzen nach DIN ISO 2768-1 g. Um die optimale Leistung und Langlebigkeit unserer ungestrahlten Produkte sicherzustellen, empfehlen wir ihnen, vor der Montage eine Beizung und Passivierung durchzuführen. Bei Rundstahlbügeln handelt es sich ausschließlich um Rollgewinde. Bei Sonderanfertigungen kann es fertigungsbedingt zu Mehr- oder Minderlieferungen kommen. Bei Rohrschellen mit aufgeschweißter Mutter oder Schaft übernehmen wir keine Gewährleistung für die Standsicherheit der Konstruktion. Alle techn. Angaben werden von uns bestmöglich ermittelt, sind aber unverbindlich, und durch den Auftraggeber zu prüfen. Sofern nicht anders angegeben, werden unsere Produkte ausschließlich ohne Spannschrauben und Muttern geliefert.